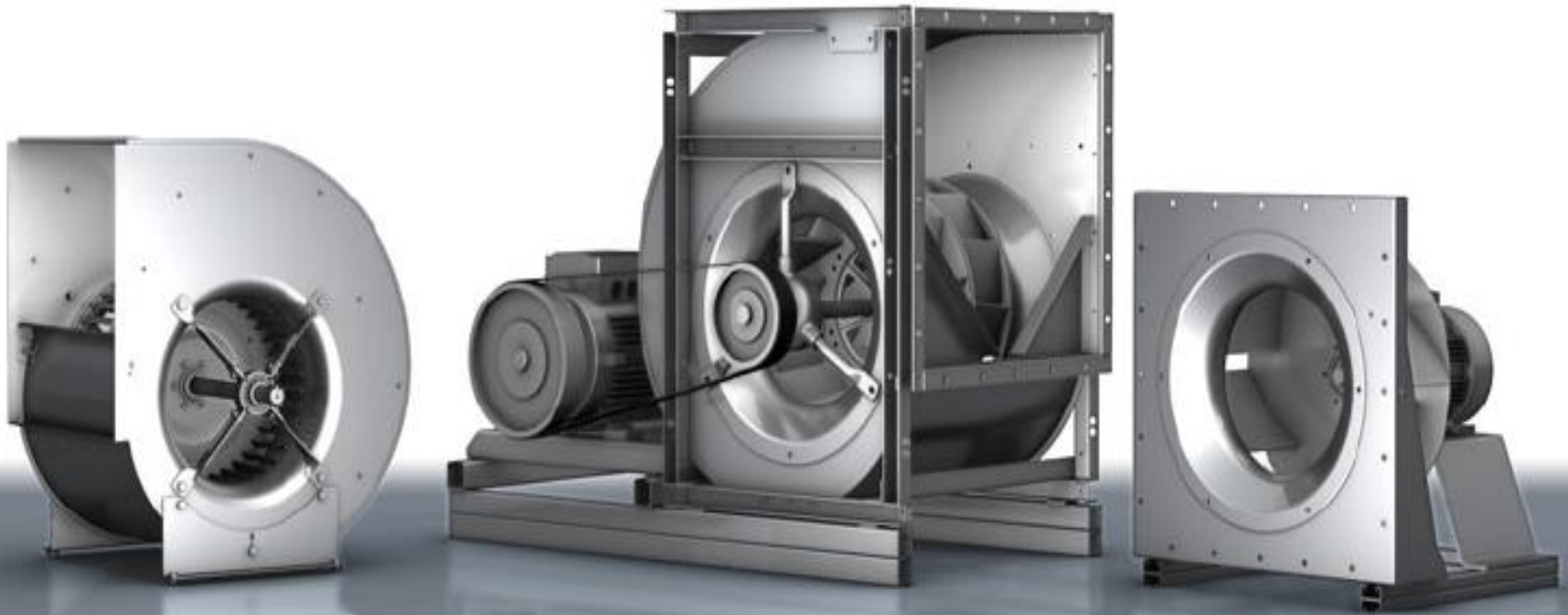


DUCT DESING



วัตถุประสงค์การออกแบบท่อลม

- เพื่อความสะดวกสบายของผู้ใช้งาน
- เพื่อการกระจายลมที่เหมาะสม (การส่งลมจากตัวพัดลมไปยังหัวจ่ายแต่ละหัว)
- กำหนดขนาดของท่อลมที่เหมาะสมในด้านต้นทุน, ปริมาณการใช้วัสดุ และ ถูกต้องตามหลักวิศวกรรม
- ประหยัดพลังงานจากการเลือกขนาดท่อลมและ Pressure drop ที่เหมาะสม

สิ่งที่ต้องพิจารณา

- พื้นที่ติดตั้ง
- ระดับเสียง
- ความดันสูญเสียในท่อลม
- ข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุมเพลิง
- ต้นทุนในการติดตั้ง
- ต้นทุนในการดำเนินงาน



หลักการพื้นฐาน

หลักการพื้นฐานที่ควรคำนึงในการออกแบบ :

- การกำหนด Layout ควรเป็นเส้นทางที่ตรงที่สุดและสั้นที่สุดเท่าที่เป็นไปได้
- หลีกเลี่ยงการเปลี่ยนทิศทางของท่ออย่างกะทันหัน
- กรณีที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ ให้พิจารณาการใช้ Turning Vanes เพื่อลด Pressure loss.



หลักการพื้นฐาน

- การเปลี่ยนขนาดท่อลมควรมีมุม Slope $\leq 20^\circ$
- อัตราส่วนความกว้างต่อความสูงไม่ควรเกิน 4 : 1
- ความเร็วในท่อลมไม่ควรเกินค่าแนะนำ (อ้างอิงจากมาตรฐานต่างๆ เช่น ASHRAE) เพื่อลดปัญหาเรื่องเสียงและการสั่นสะเทือน

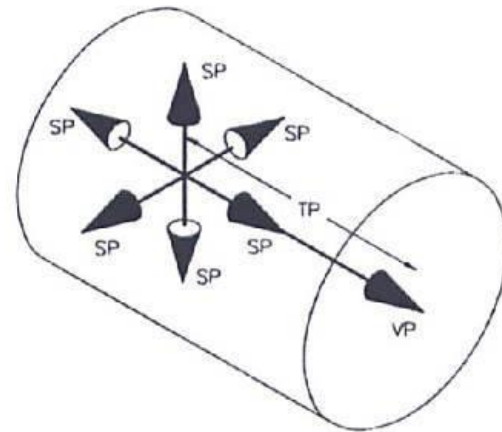
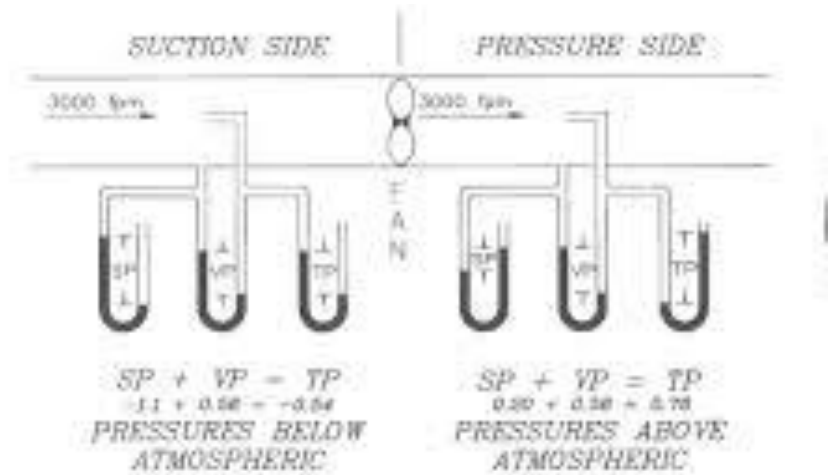
Fan Pressure

- Velocity pressure (VP)
- Static pressure (SP)
- Total pressure (TP)

Unit : mm-wg.

inch-wg.

Pa.



$$TP = SP + VP$$

Velocity Pressure

- Pressure required to accelerate air from zero velocity to some velocity (V) and is proportional to the kinetic energy of the air stream. The relationship between V and VP is given by

$$VP = (V/4005)^2 \text{ where } V = \text{velocity (fpm.)}$$

$$VP = \text{velocity pressure (in.wg)}$$

$$VP = (V/1.3)^2 \text{ where } V = \text{velocity (m/s.)}$$

$$VP = \text{velocity pressure (Pa.)}$$

Static Pressure

- Pressure in the duct that tend to burst or collapse the duct, whether in motion or not, it exerts itself in all directions at once enclosure.
- Positive when the pressure at the point is above the ambient pressure and negative when below.
- It acts equally in all directions.

Static Pressure Equation

(Darcy and Colebrook Equation)

$$\text{SI Unit} \quad \Delta P_f = \frac{1000fL}{D_h} \times \frac{\rho V^2}{2}$$

Where

ΔP_f = friction losses in terms of total pressure, Pa

f = friction factor, dimensionless

L = duct length, m

D_h = hydraulic diameter [Equation(24)], mm.

V = velocity, m/s

ρ = density, kg/m^3

Static Pressure Equation

(Darcy and Colebrook Equation)

I-P Unit

$$\Delta p_f = \frac{12fL}{D_h} \rho \left(\frac{V}{1097} \right)^2$$

Where

Δp_f = friction losses in terms of total pressure, in. of water

f = friction factor, dimensionless

L = duct length, ft

D_h = hydraulic diameter [Equation (24)], in.

V = velocity, fpm ρ = density, lbm /ft³

ρ = density, lbm /ft³

Static Pressure Equation

Hydraulic diameter equation

$$D_h = 4A/P$$

Where

I-P Unit D_h = hydraulic diameter, in.

A = duct area, in^2

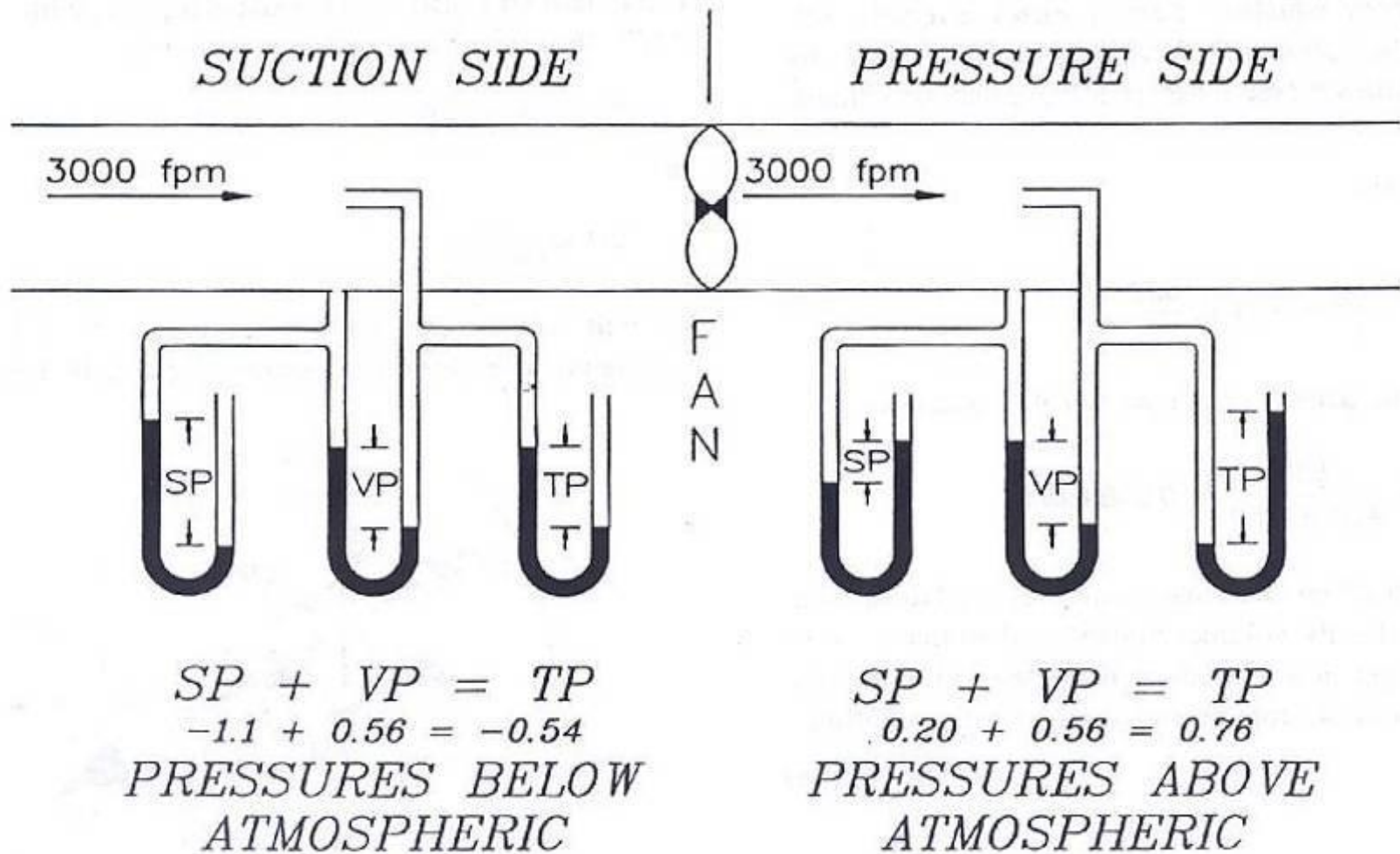
P = perimeter of cross section, in.

Where

SI Unit D_h = hydraulic diameter, mm.

A = duct area, mm^2

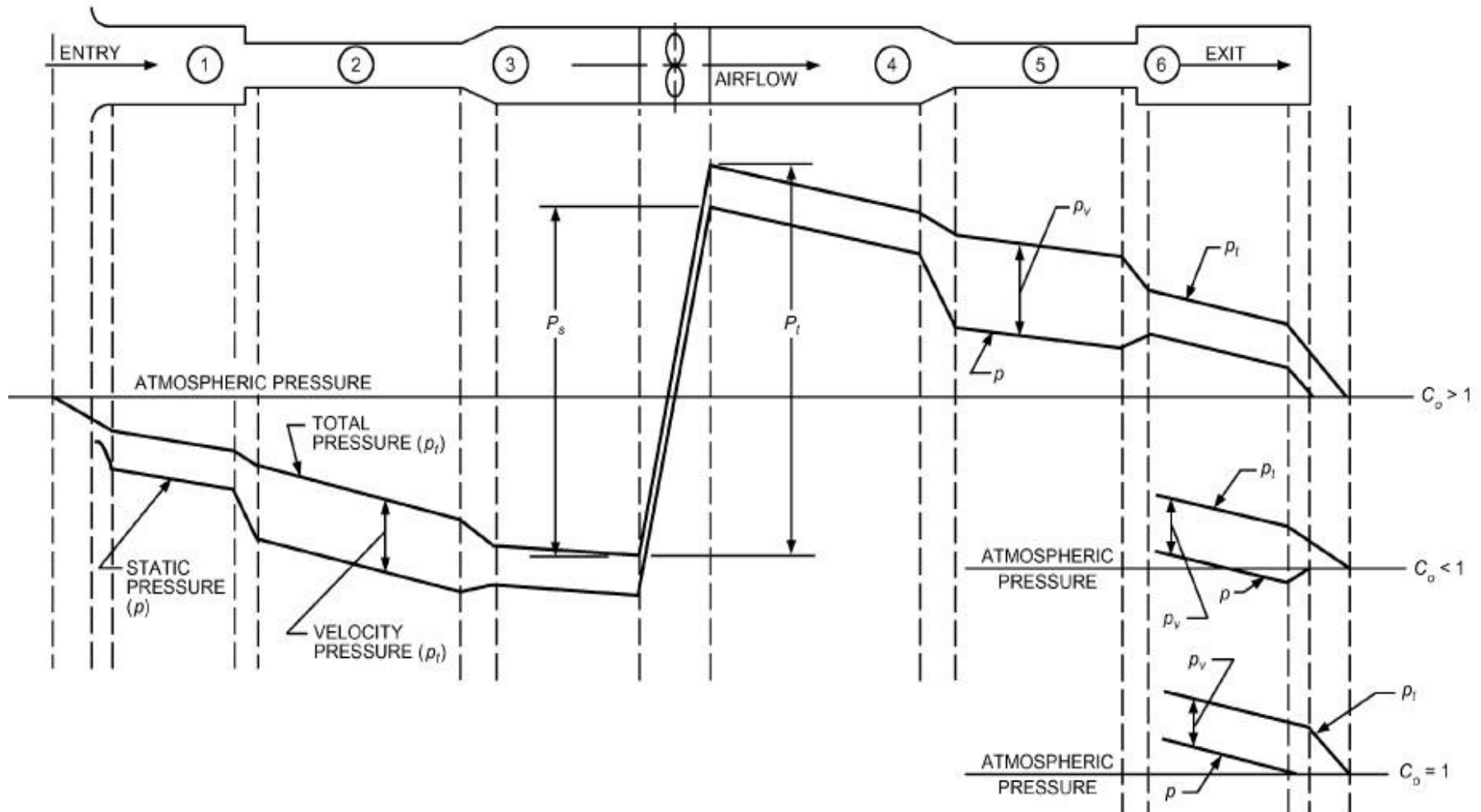
SP, VP AND TP



SP, VP AND TP

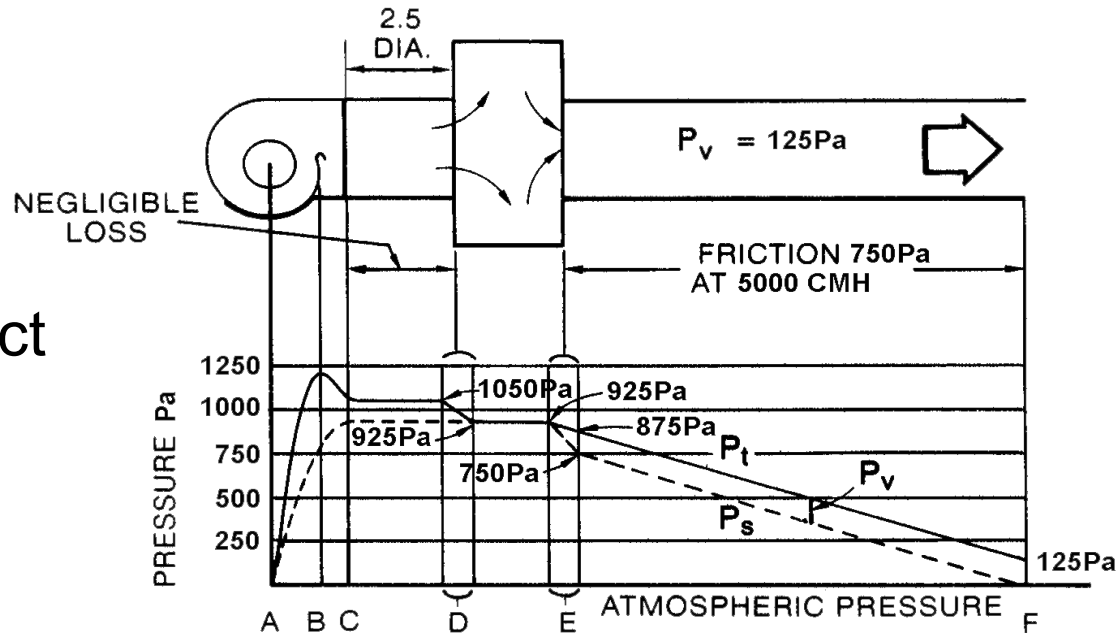
PRESSURE	SUCTION	DISCHARGE
Sp	-	+
Vp	+	+
Tp	+,-	+

Pressure Gradient Diagram



Pressure Gradient Diagram

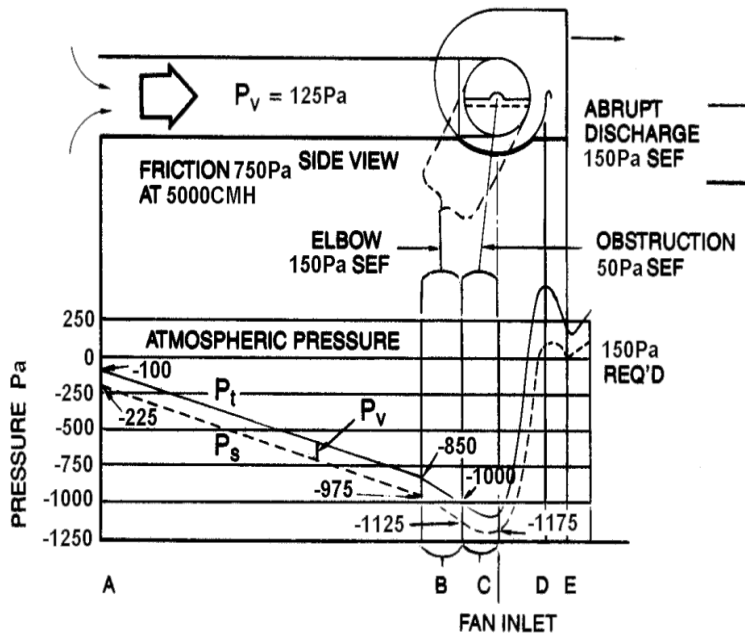
Plenum Effect



E-F duct friction at 5000CMH (Q)	750 Pa (duct design)
E contraction loss-plenum to duct	50 Pa (part of duct system)
E SP energy required to create velocity at E	125 Pa (part of duct system)
D VP loss (also P _t loss) at D as result of air velocity decrease	0 Pa
SP dose not change from duct to plenum at D	
C-D outlet duct on fan as tested	0 Pa
REQUIRED Fan SP	925 Pa

Pressure Gradient Diagram

Exhaust System



A Entrance loss-sharp edge duct 100 Pa
(duct design)

A-B Duct friction at 5000CMH 750 Pa
(duct design)

B SEF 1 150 Pa

C SEF 2 50 Pa

E Fan VP 125 Pa

E SEF 3 150 Pa

REQUIRED Fan TP 1325 Pa

Fan SP = fan TP – fan VP

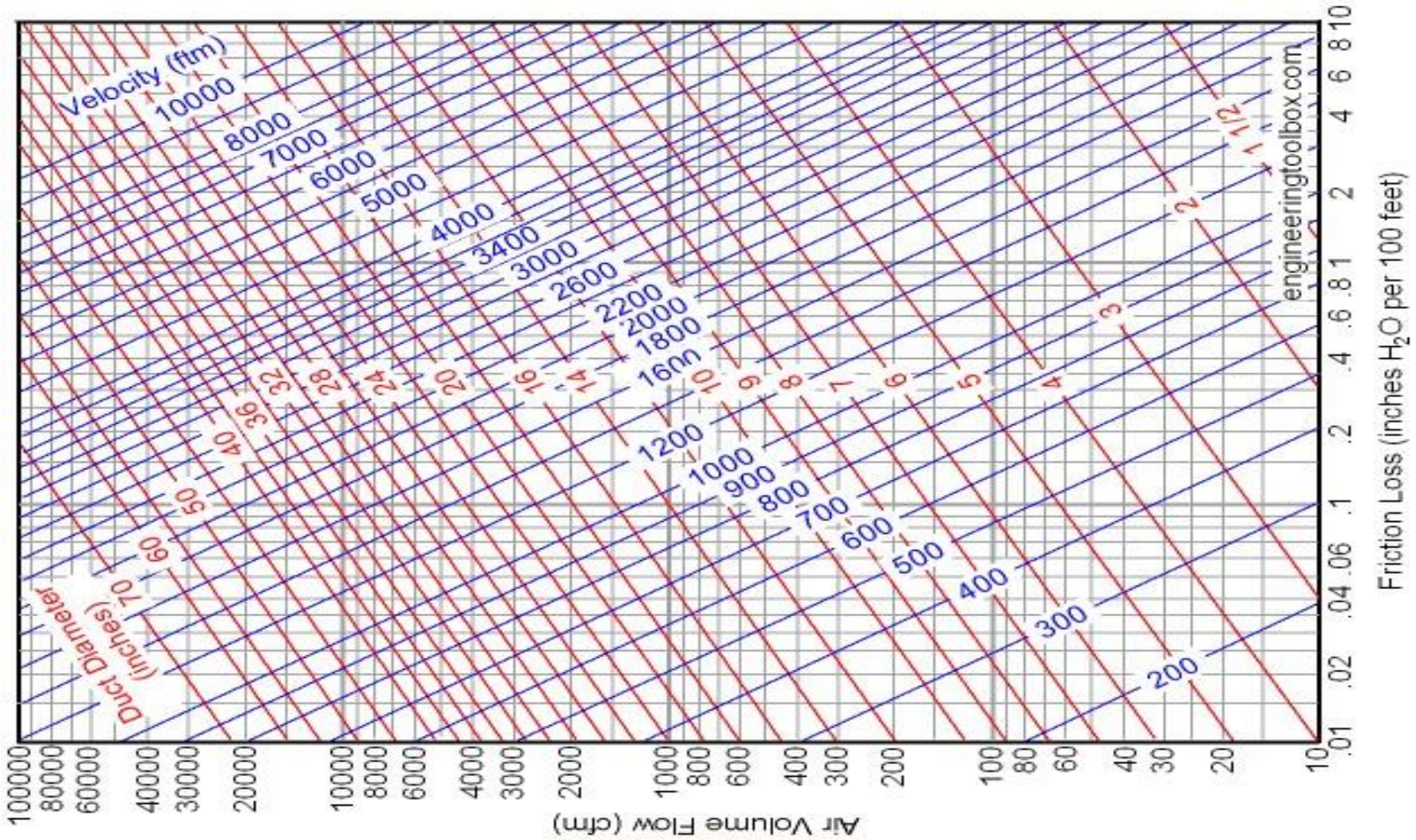
Fan SP = 1325 Pa – 125 Pa

Fan SP = 1200 Pa

Evaluating Friction Loss in Ducts

- Total Friction loss : Straight duct losses + Fitting losses + equipment losses
- Duct loss : $SP_{duct} = (\text{in } H_2O/100 \text{ ft}) \times \text{Duct Length}$
- Fittings loss : $SP_{fittings} = C \times (\text{fpm of air}/4005)^2$
C : Loss Coefficients
(determined from tables)

Friction Loss Chart



Friction Loss Chart

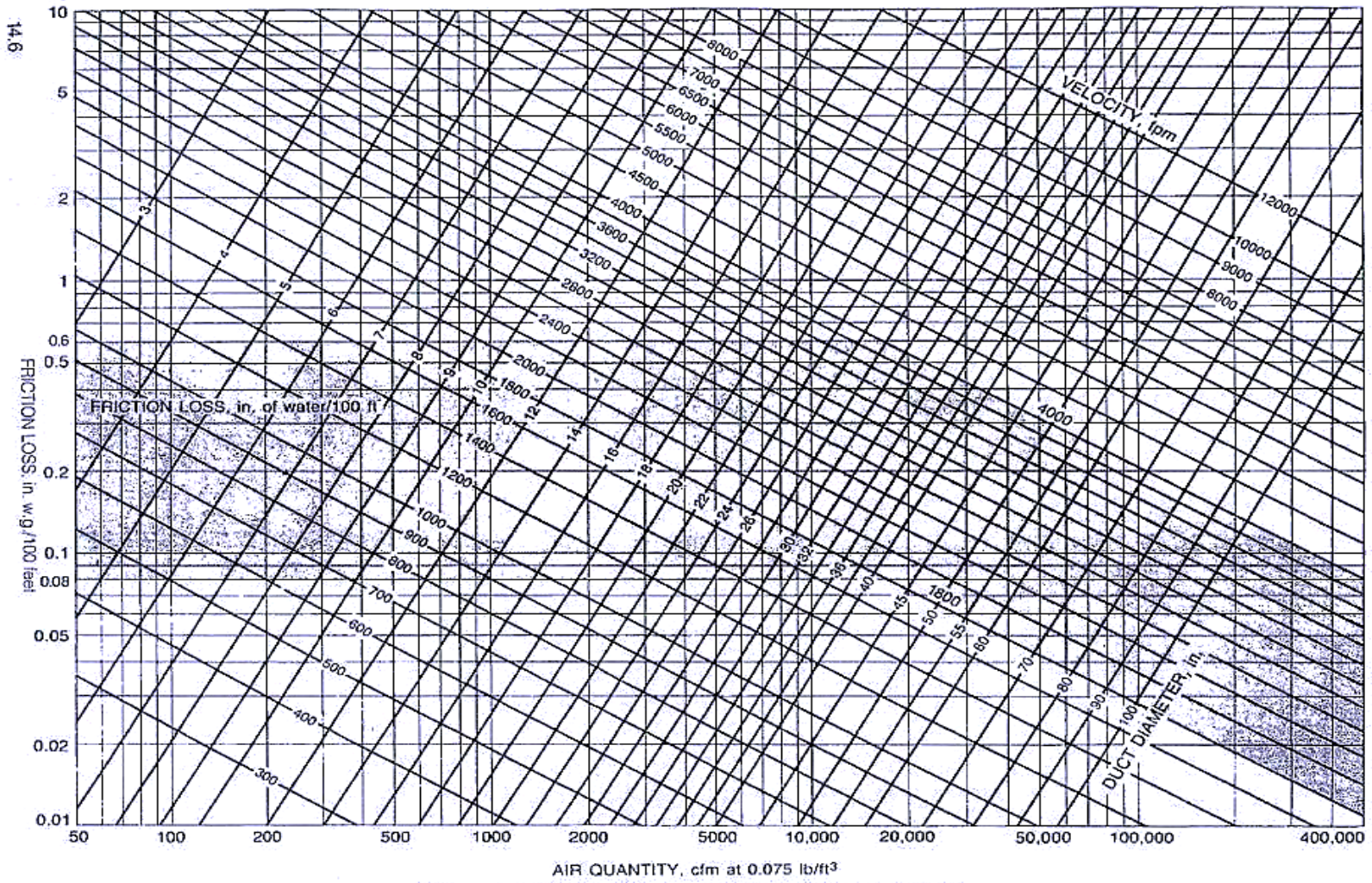


Figure 14-1 DUCT FRICTION LOSS CHART (U.S. Units) (2)



A DUCT FRICTION LOSS
TABLES AND CHARTS

DUCT DESIGN TABLES AND CHARTS

วิธีการออกแบบท่อลม

แบ่งออกเป็น 3 วิธี ดังนี้

➤ Velocity Constant

➤ Equal Friction

➤ Static Regain

Velocity Constant Method

การออกแบบท่อลมโดยใช้วิธีความเร็วคงที่

- เหมาะกับระบบลำเลียงวัสดุไปตามท่อ
- ความเร็วทุกตำแหน่งของท่อลมที่อยู่ในระบบเดียวกันจะต้องเท่ากันทั้งหมด
- ความเร็วที่ใช้ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ต้องการขนถ่าย
(Transport Velocity)

Velocity Constant Method

ข้อแนะนำในการออกแบบ

- เลือกใช้ความเร็วที่เหมาะสม
- กรณีเลือกความเร็วที่ไม่ถูกต้อง อาจทำให้กำหนดขนาดท่อลมใหญ่เกินไป ซึ่งทำให้ใช้พื้นที่และต้นทุนสูง
- การกำหนดขนาดท่อลมที่เล็กเกินไปทำให้ Pressure Drop สูง ส่งผลให้ต้องเลือกพัดลมที่มีแรงม้าสูงขึ้น ราคาพัดลมและค่าไฟจากการดำเนินงานสูงขึ้นตามไปด้วย

Velocity Constant Method

ข้อแนะนำในการออกแบบ

- ทุกท่อแยกจากท่อลมหลัก ควรพิจารณาใส่ Dampers
- การกำหนด Static Pressure ของพัดลมคำนวณจากท่อเส้นที่มี Static Pressure สูงสุด

Equal Friction Method

การออกแบบท่อลมโดยใช้วิธี Equal Friction เป็นวิธีที่นิยมที่สุด เนื่องจาก

- ออกแบบง่าย
- ความเร็วลมจะลดลงโดยอัตโนมัติในทุกๆท่อแยกที่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณลม
- ความเร็วลมที่ลดลงจะอยู่ในเกณฑ์การออกแบบเรื่องเสียงที่เหมาะสม

Equal Friction Method

ข้อแนะนำในการออกแบบ

- กำหนดปริมาณลมในทุกๆพื้นที่ที่ใช้งานและในท่อแยกให้เรียบร้อยก่อนออกแบบ
- กำหนดปริมาณลมรวมทั้งระบบ
- กำหนดความเร็วสูงสุดของท่อลมหลักที่เหมาะสมโดยพิจารณาจากพื้นที่ใช้งาน (โดยอ้างอิงตามมาตรฐาน เช่น ASHRAE หรือ SMACNA)

Equal Friction Method

ข้อแนะนำในการออกแบบ

- กำหนด Friction Rate จากท่อลมหลัก
- FrictionRate จากท่อลมหลักนี้ จะถูกใช้กับท่อลมที่เหลือทั้งหมด
- คำนวณหาขนาดของท่อลมทั้งระบบ
- คำนวณหา Static Pressure ที่ระบบ

Static Pressure Regain Method

การออกแบบท่อลมโดยใช้วิธี Static Pressure Regain

- ใช้กับระบบที่มีความเร็วลมสูงและท่อที่มีความยาวมากๆ
- ความเร็วลมจะลดลงทุกๆ ครั้งหลังผ่านท่อแยก
- ซับซ้อนและยุ่งยากในการใช้งาน

Static Pressure Regain Method

ข้อแนะนำในการออกแบบ

- กำหนดความเร็วลมในท่อลมหลักเป็นอันดับแรก
- Static Regain ที่ได้จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับ Static Pressure ที่เกิดขึ้นของท่อลมในท่อนที่อยู่ถัดไป
- Static Pressure ที่เกิดขึ้นในระบบทั้งหมดจะเท่ากับ Static Pressure ท่อเมนในช่วงแรกเท่านั้น

Table 8 Typical Design Velocities for HVAC Components

Duct Element	Face Velocity, m/s
Louvers^a	
Intake	
330 L/s and greater	2
Less than 3300 L/s	See Figure 14
Exhaust	
2400 L/s and greater	2.5
Less than 2400 L/s	See Figure 14
Filters^b	
Panels filters	
Viscous impingement	1 to 4
Dry-type, extended-surface	
Flat (low efficiency)	Duct velocity
Pleated media (intermediate efficiency)	Up to 3.8
HEPA	1.3
Renewable media filters	
Moving-curtain viscous impingement	2.5
Moving-curtain dry media	1
Electronic air cleaners	
Ionizing type	0.8 to 1.8

Heating Coils^c

Steam and hot water

2.5 to 5

1 min., 8 max

Electric

Open wire

Refer to mfg. data

Finned tubular

Refer to mfg. data

Dehumidifying Coils^d

2 to 3

Air Washers^e

Spray type

Refer to mfg. data

Cell type

Refer to mfg. data

High-velocity spray type

6 to 9

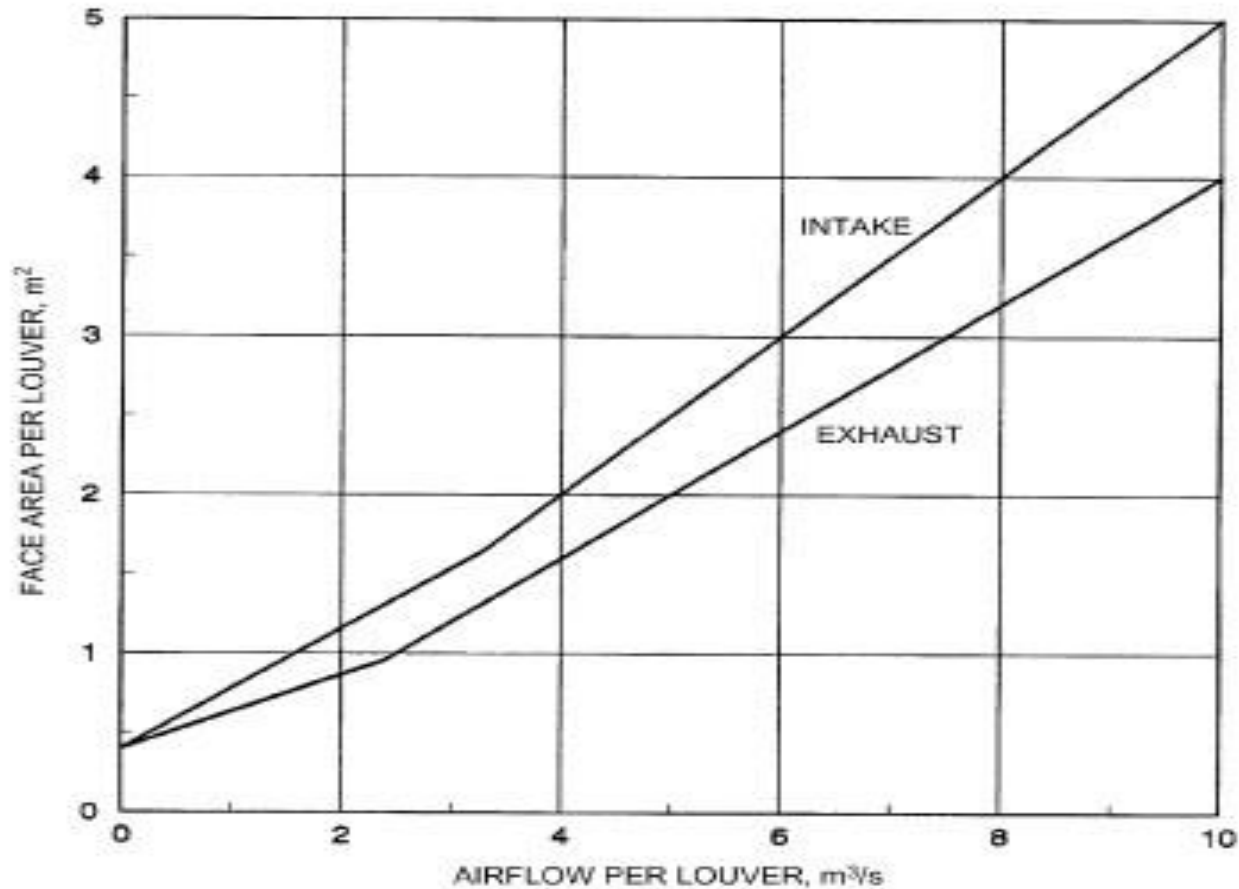
^aBased on assumptions presented in text.

^bAbstracted from Ch. 28, 2008 ASHRAE Handbook HVAC Systems and Equipment.

^cAbstracted from Ch. 26, 2008 ASHRAE Handbook HVAC Systems and Equipment.

^dAbstracted from Ch. 22, 2008 ASHRAE Handbook HVAC Systems and Equipment.

^eAbstracted from Ch. 40, 2008 ASHRAE Handbook HVAC Systems and Equipment.



Parameters Used to Establish Figure	Intake Louver	Exhaust Louver
Minimum free area (1220 mm. square test section), %	45	45
Water penetration, mL/(m ² -0.25 h)	Negligible (less than 0.3)	N/A
Maximum static pressure drop , pa	35	60

Fig.14 Criteria for Louver Sizing

คำนวณหาค่า Equivalent Diameter ตามสมการตาราง และกราฟแสดงค่า Friction Loss มาจากท่อกลม

$$D_e = (4ab/p)^{0.5}$$

หาขนาดของ Equivalent Diameter ที่เทียบเท่ากับท่อสี่เหลี่ยมขนาด 8" x 14" เป็นเท่าใด ?

Maximum Duct Velocity

Application	Controlling Factor Noise Generation Main Ducts (fpm)	Controlling Factor - Duct Friction (fpm)			
		Main Ducts		Branch Ducts	
		Supply	Return	Supply	Return
Residences	600	1,000	800	600	600
Apartments	1,000	1,500	1,300	1,200	1,000
Hotel Bedrooms					
Hospital Bedrooms					
Private Offices	1,200	2,000	1,500	1,600	1,200
Directors Rooms					
Libraries					
Theatres	800	1,300	1,100	1,000	800
Auditoriums	1,500	2,000	1,500	1,600	1,200
General Offices					
High Class Restaurants					
High Class Stores					
Banks	1,800	2,000	1,500	1,600	1,200
Average Stores					
Cafeterias	2,500	3,000	1,800	2,200	1,500
Industrial					

การออกแบบความเร็วท่อลมสูง

มีผลทำให้

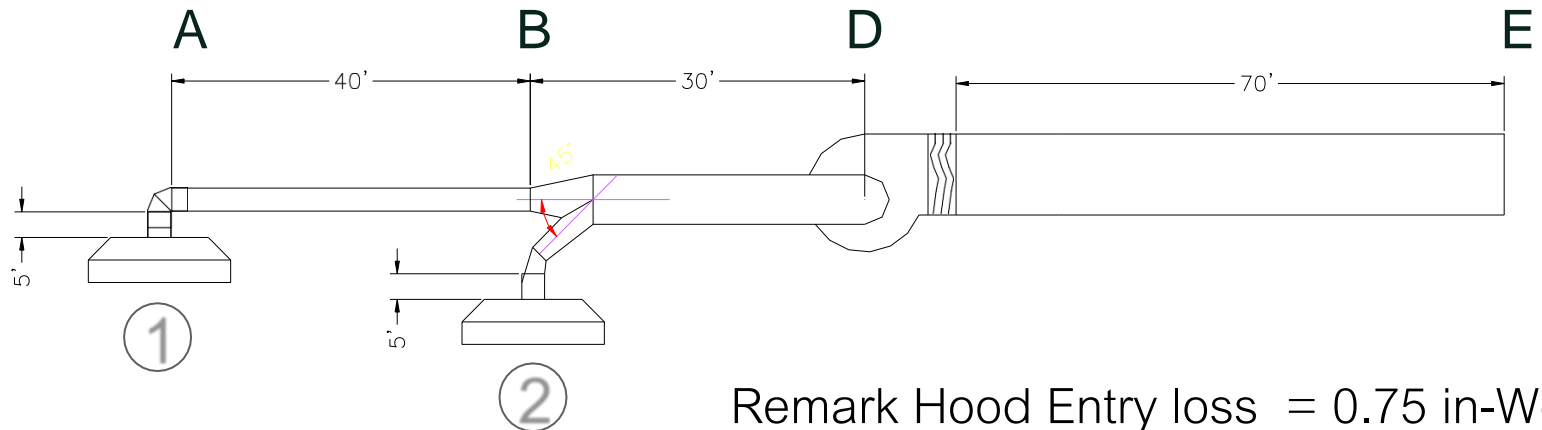
- ท่อลมเล็ก ต้นทุนถูกและใช้พื้นที่น้อย
- Pressure Drop สูงทำให้ใช้กำลังขับสูง
- เสียงดังขึ้น บางครั้งอาจจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์เก็บเสียง

เพิ่มเติม

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

Sample

3 pieces elbow 90 R/D = 1



Remark Hood Entry loss = 0.75 in-Wg.

V (Face velocity)

V (Face velocity)

Face Velocity = 125 fpm.

Hood (Wall type)

Hood (Wall type)

3 m x 0.9 m.

4 m. x 0.9 m.

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

Drawing kitchen hood exhaust

Hood size 3 m x 0.9 m.

4 m x 0.9 m.

Please calculate

- Air capacity
- Size duct
- Static Pressure
- Select the fan model

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

- Calculate air capacity

$$Q = A * V$$

A = Face Velocity

V = Hood Area

Hood 1

$$\begin{aligned} Q_1 &= (3 \times 0.9)(3.28)^2(125) \text{ cfm} \\ &= 3631 \text{ cfm} \sim 3600 \text{ cfm} \end{aligned}$$

Hood 2

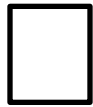
$$\begin{aligned} Q_2 &= (4 \times 0.9)(3.28)^2(125) \text{ cfm} \\ &= 4841 \text{ cfm} \sim 4800 \text{ cfm} \end{aligned}$$

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

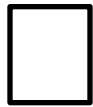
Duct design methods :



Equal Friction, Friction Rata 0.1 in-wg./100 ft.



Velocity Constant, Duct Velocity 2000 fpm.



Static Regain

Equal Friction Method of duct sizing: Example

For 8 m/s velocity in the duct A, design the circular duct system using Equal Friction Method

Solution

Step 1

EQUAL FRICTION METHOD

SECT	LENGTH (m)	FLOW RATE (m ³ /s)	PARAMETER	FRIC. LOSS (Pa/m)	VELOCITY (m/s)	VELOCITY PRESSURE (Pa)	FRICTIONAL PRESSURE DROP (Pa)
A	7	1.333	0.1	0.411	8.0	3.2	2.877
B	4	0.8	0.1	0.205	5.0	1.56	0.820
C	6	0.867	0.1	0.212	5.17	1.67	1.281
D	4	0.333	0.1	0.105	2.54	0.32	0.420
E	4	0.333	0.1	0.105	2.54	0.32	0.420
F	0	0.467	0.1	0.172	3.37	0.46	0.252

Principles

Save The world from the evil of global warming

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

Table for size duct and Static Pressure (Equal Friction)

Section	CFM	V,ft/min	Eq D, in	Velocity Pressure	Fitting loss Coefficient (C)	Friction loss (Inwg/100ft)	Length(ft)	Friction loss (in-wg.)	Total Static Pressure In-wg.
AB	3600	1300	23	0.105		0.1	45	0.045	0.409
Fitting AB Elbow 90	3600	1300	23	0.105	0.42			0.044	
BD	8400	1700	31	0.18		0.1	30	0.03	
Fitting B				0.18	1.2			0.22	
CB	4800	1400	25	0.122		0.1	5	0.005	
DE	8400	1700	31	0.18		0.1	70	0.07	

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ



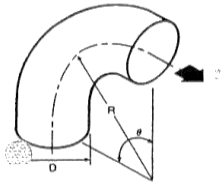
B FITTING LOSS COEFFICIENT TABLES

Duct Cross Section to which Coefficient "C" is referenced is at the top of each table. Negative numbers indicate that the static regain exceeds the dynamic pressure loss of the fitting.

Table 14-10 LOSS COEFFICIENTS, ELBOWS

Use the velocity pressure (V_u) of the upstream section. Fitting loss (TP) = $C \times V_u$

A. Elbow, Smooth Radius (Die Stamped), Round (2)



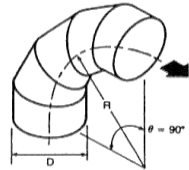
Coefficients for 90° Elbows: (See Note 1)

R/D	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5
C	0.71	0.33	0.22	0.15	0.13	0.12

Note 1: For angles other than 90° multiply by the following factors:

θ	0°	20°	30°	45°	60°	75°	90°	110°	130°	150°	180°
K	0	0.31	0.45	0.60	0.78	0.90	1.00	1.13	1.20	1.28	1.40

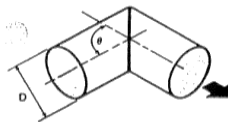
B. Elbow, Round, 3 to 5 pc — 90° (2)



Coefficient C

No. of Pieces	R/D				
	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0
5	—	0.46	0.33	0.24	0.19
4	—	0.50	0.37	0.27	0.24
3	0.98	0.54	0.42	0.34	0.33

C. Elbow, Round, Mitered (15)



Coefficient C (See Note 2)

θ	20°	30°	45°	60°	75°	90°
C	0.08	0.16	0.34	0.55	0.81	1.2

Note 2: Correction factor for Reynolds number — K_{Re}

$R_h \cdot 10^{-4}$	1	2	3	4	6	8	10	≥ 14
K_{Re}	1.40	1.26	1.19	1.14	1.09	1.06	1.04	1.0

U.S. Units
For Standard Air: $R_h = 8.56 DV$
(Metric Units)
($R_h = 66.4 DV$)

where:
D = duct diameter, inches (mm)
V = duct velocity, fpm (m/s)

For Rectangular Ducts:
 $D = \frac{2HW}{H+W}$

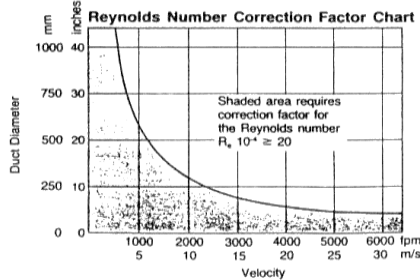
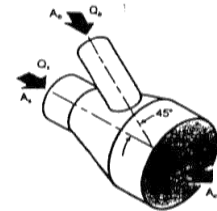


Table 14-13 LOSS COEFFICIENTS, CONVERGING JUNCTIONS (Cont.)

Use the velocity pressure (V_u) of the downstream section. Fitting loss (TP) = $C \times V_u$

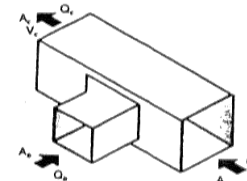
E. Converging Wye, Conical, Round (2)



Branch, Coefficient C (See Note 8)

$\frac{A_b}{A_c}$	$\frac{A_h}{A_c}$	Q_b/Q_1									
		0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0
0.3	0.2	-2.4	-0.1	2.0	3.8	5.3	6.6	7.8	8.9	9.8	11
	0.3	-2.8	-1.2	0.12	1.1	1.9	2.6	3.2	3.7	4.2	4.6
0.4	0.2	-1.2	0.93	2.8	4.5	5.9	7.2	8.4	9.5	10	11
	0.3	-1.6	-0.27	0.81	1.7	2.4	3.0	3.6	4.1	4.5	4.9
	0.4	-1.8	-0.72	0.66	1.1	1.5	1.8	2.1	2.3	2.5	2.5
0.5	0.2	-0.46	1.5	3.3	4.9	6.4	7.7	8.8	9.9	11	12
	0.3	-0.94	0.25	1.2	2.0	2.7	3.3	3.8	4.2	4.7	5.0
	0.4	-1.1	-0.24	0.42	0.92	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3	2.5
	0.5	-1.2	-0.38	0.18	0.58	0.88	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7
0.6	0.2	-0.55	1.3	3.1	4.7	6.1	7.4	8.6	9.6	11	12
	0.3	-1.1	0	0.88	1.6	2.3	2.8	3.3	3.7	4.1	4.5
	0.4	-1.2	-0.48	0.10	0.54	0.89	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0
	0.5	-1.3	-0.62	-0.14	0.21	0.47	0.68	0.85	0.99	1.1	1.2
	0.6	-1.3	-0.69	-0.26	0.04	0.26	0.42	0.57	0.66	0.75	0.82
	0.8	-1.3	-0.69	-0.26	0.04	0.26	0.42	0.57	0.66	0.75	0.82
1.0	0.2	0.06	1.8	3.5	5.1	6.5	7.8	8.9	10	11	12
	0.3	-0.52	0.35	1.1	1.7	2.3	2.8	3.2	3.6	3.9	4.2
	0.4	-0.67	-0.05	0.43	0.80	1.1	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1
	0.5	-0.73	-0.19	0.18	0.46	0.68	0.85	0.99	1.1	1.2	1.3
	0.6	-0.75	-0.27	0.05	0.28	0.45	0.58	0.68	0.78	0.83	0.88
	0.7	-0.77	-0.31	-0.02	0.18	0.32	0.43	0.50	0.56	0.61	0.65
	0.8	-0.78	-0.34	-0.07	0.12	0.24	0.33	0.39	0.44	0.47	0.50
	1.0	0.2	—	2.1	3.7	5.2	6.6	7.8	9.0	11	12
	0.3	—	0.54	1.2	1.8	2.3	2.7	3.1	3.7	3.7	4.0
	0.4	—	0.21	0.62	0.96	1.2	1.5	1.7	2.0	2.0	2.1
0.5	—	0.05	0.37	0.60	0.79	0.93	1.1	1.2	1.2	1.3	
0.6	—	-0.02	0.23	0.42	0.55	0.66	0.73	0.80	0.85	0.89	
0.8	—	-0.10	0.11	0.24	0.33	0.39	0.43	0.46	0.47	0.48	
1.0	—	-0.14	0.05	0.16	0.23	0.27	0.29	0.30	0.30	0.29	

F. Converging Tee, 45° Entry Branch to Rectangular Main



When: $\frac{A_b}{A_c}$ $\frac{A_h}{A_c}$ $\frac{A_1}{A_c}$

0.5	1.0	0.5
-----	-----	-----

Branch, Coefficient C (See Note 8)

V_1 fpm (m/s)	Q_b/Q_1									
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
< 1200 (6)	-83	-68	-30	0.28	0.55	1.03	1.50	1.93	2.50	3.03
> 1200 (6)	-72	-52	-23	0.34	0.76	1.14	1.83	2.01	2.90	3.63

For Main Loss Coefficients (C) see Fitting 14-13B (Page 14.29)

Note 8: A = Area, Q = Airflow, V = Velocity

- Calculate Total Static Pressure

TSP = Hood entry + Duct friction loss

$$= 0.75 + 0.409$$

$$= 1.159 \sim 1.16 \text{ in.wg}$$

- Select Fan type



Centrifugal



Forward Curve



Backward Curve

- Select Suction type



SISW



DIDW

ตัวอย่างการออกแบบและคำนวณ

➤ Summary

- Air Flow (total) = 8400 cfm.

From item : 1

➤ Static Pressure = 1.16 in.wg

From item : 4

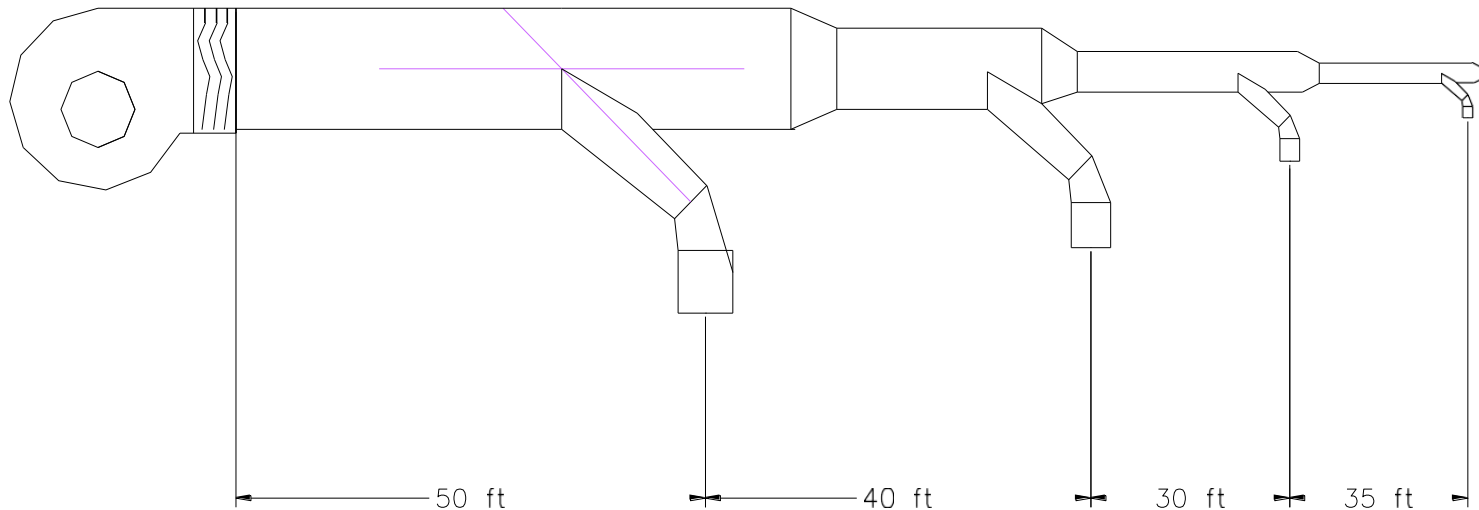
➤ Fan type Centrifugal fan Backward Curve (SISW)

From item : 5 and 6

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

Calculate size duct (Round duct)

- Equal Friction
- Velocity Constant
- Static Regain



เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

➤ Equal Friction Method

1.1 Assumed friction loss/100 ft = 0.55 in.wg at air capacity 8000 cfm.

- From Slide Duct : Size duct 22 Inch, duct velocity 3200 fpm
- Length of duct AB = 50 ft

$$\text{Static pressure AB} = (0.55)(50)/100 = 0.275 \text{ in.wg}$$

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

➤ Equal Friction Method

1.2 Used friction Loss/100 ft = 0.55 in.wg Is constant to calculate the size of duct

- Duct velocity and static Pressure in each lengths from slide duct และการคำนวณตามตารางที่ 1

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

TABLE 1 : SUMMARY OF RESULTS FOR EQUAL FRICTION METHOD

Section	CFM	v,ft/min	Eq.D, in.	Velocity Pressure, in.wg.	Friction Loss, in.wg/100ft	Length, ft	Friction Loss, in.wg	Total Static in.wg
AB	8000	3200	22	0.64	0.55	50	0.275	0.8525
BC	6000	3000	20	0.56	0.55	40	0.22	
CD	4000	2750	17	0.47	0.55	30	0.165	
DE	2000	2300	13	0.33	0.55	35	0.1925	

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

➤ Velocity Constant Method

2.1 การหาค่าช่วง A-B เหมือนกับวิธีของ Equal Friction 1.1

2.2 ใช้ค่าความเร็วในท่อลม = 3200 fpm. เป็นค่าคงที่ในการหาขนาดของท่อลมและ Static Pressure ช่วงต่างๆ

- ผลของการใช้ Slide Duct และจากการคำนวณตารางที่ 2

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

TABLE 2 : SUMMARY OF RESULTS FOR VELOCITY CONSTANT METHOD

Section	CFM	v,ft/min	Eq.D, in.	Velocity Pressure, in.wg.	Friction Loss, in.wg/100ft	Length, ft	Friction Loss, in.wg	Total Static in.wg
AB	8000	3200	22	0.64	0.55	50	0.275	1.2085
BC	6000	3200	19	0.64	0.64	40	0.256	
CD	4000	3200	16	0.64	0.8	30	0.24	
DE	2000	3200	11	0.64	1.25	35	0.4375	

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

➤ Static Regain Method

3.1 การหาค่าช่วง A-B เหมือนกับวิธีของ Equal Friction ข้อ 1.1

3.2 การหาค่าช่วง B-C

- ความเร็วในท่อลมช่วง B-C จะลดลง
- Static Regain ช่วง B-C จะต้องเท่ากับ Friction Loss ช่วง B-C

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

ปกติจะไม่เกิด Regain ที่สมบูรณ์เนื่องจากเกิด Dynamic Loss
ที่จุด Fitting B

- สมมติให้เกิด Regain ที่ 75 %
- ใช้วิธี Trial & Error ในการ Balance Regain ให้เท่ากับ Friction Loss

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

- สมมติให้ความเร็วในท่อลมอยู่ที่ 2400 FPM ในช่วง B-C
- จาก Static Duct ที่ปริมาณลม 6000 CFM
- Friction Loss / 100 ft = 0.32 in.wg
- ความยาวของท่อลม B-C = 40 ft.

$$\begin{aligned}\text{Friction Loss BC} &= \frac{0.32 \times 40}{100} \\ &= 0.13 \text{ in.wg}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Static Regain B} &= 0.75 \left(\frac{3200^2}{4005} \right) - \left(\frac{2400^2}{4005} \right) \\ &= 0.21 \text{ in.wg}\end{aligned}$$

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

- ค่า Regain มีค่ามากกว่า Friction Loss ที่เกิดขึ้น
- สมมติให้ความเร็วในท่อลมอยู่ที่ 2600 FPM ในช่วง B-C
- จาก Slide duct ที่ปริมาณลม 6000 CFM

Friction Loss / 100 ft. = 0.38 in.wg.

ความยาวของท่อลม B-C = 40 ft.

$$\begin{aligned}\text{Friction Loss BC} &= \frac{0.38 \times 40}{100} \\ &= 0.15 \text{ in.wg}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Static Regain B} &= 0.75 \left(\frac{3200^2}{4005} \right) - \left(\frac{2600^2}{4005} \right) \\ &= 0.16 \text{ in.wg}\end{aligned}$$

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

- ค่าที่ได้ ระหว่าง Regain และ Friction Loss ใกล้เคียงกัน
- ค่า Regain ที่จุด B มีค่าเพียงพอที่เอาชนะ Friction Loss ช่วง B-C
- ขนาดท่อลมช่วง B-C อยู่ที่ ประมาณ 21 Inch.
- ใช้วิธีการเดียวกันในการคำนวณที่จุด C และ จุด D
- ผลของการใช้วิธี Trial & Error ตามตารางที่ 3

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

TABLE 3 : SUMMARY OF RESULTS FOR STATIC REGAIN METHOD

Section	CFM	v,ft/min	Eq.D, in.	Velocity Pressure, in.wg.	Friction Loss, in.wg/100ft	Length, ft	Friction Loss, in.wg	Static Pressure Regain	Total Static in.wg
AB	8000	3200	22	0.64	0.55	50	0.275		
B								0.16	
BC	6000	2600	21	0.43	0.40	40	0.15		
CD								0.1	
CD	4000	2200	18	0.30	0.33	30	0.09		
D								0.09	
DE	2000	1700	15	0.18	0.26	35	0.09		0.275

เปรียบเทียบการออกแบบท่อลมทั้ง 3 วิธี

TABLE 4 : SUMMARY OF RESULTS FOR VELOCITY CONSTANT METHOD

Section	CFM	EQUAL FRICTION			VELOCITY CONSTANT			STATIC REGAIN			
		v (fpm)	Eq.D, in.	Total Static Pressure (in.wg)	v (fpm)	Eq.D, in.	Total Static Pressure (in.wg)	v (fpm)	Eq.D, in.	Total Static Pressure (in.wg)	
AB	8000	3200	22	0.853	3200	22	1.209	3200	22	0.275	
B											
BC	6000	3000	20						2600		21
CD											
CD	4000	2750	17						2200		18
D											
DE	2000	2300	13				1700	15			

Thank you !!!

